

1. 従業員の ATP 拭き取り検査結果報告

ATP 検査とは、菌と食物残渣が持つ ATP (アデノシン三リン酸) を汚れの量として捉え、数値化したものです。専門家の指導の元、ATP 値 1000 以下を合格基準として、工場への入室準備の手洗い後の従業員を抜き打ちで検査致しました。不合格の場合は監督者立会いの下、再度手洗いを実施の上再検査をおこなっております。

◇ 検査結果

実施日	検査場所	検査人数	合格者数	ATP 値の平均
2月11日	出勤時入室前	20	20	156.1
2月18日	出勤時入室前	20	20	165.9
2月25日	出勤時入室前	20	20	131

※ 不合格者は監督者立会いの下、再度手洗いを実施。

再検査で合格した後、作業に戻します。

2. 手洗い委員会活動報告

手洗い委員会では毎月、従業員を対象に抜き打ちで手洗いチェックを行っています。手洗いの手順が正しいか、爪が長くないかチェックをし、不備があった場合はその場で指導を行います。

令和2年2月の手洗いチェック実施人数は下記の通りです。

実施場所	人数	実施場所	人数
治一郎第1工場	26名	生産本部	1名
治一郎第2工場	22名	販売事業	1名
宝福工場	72名	直売店	2名

3. 2月度の研修の参加、実施状況について

令和2年2月の研修参加、実施状況は以下の通りです。

実施(参加)日	主催者	研修内容	参加者
2月7日	学校給食会	米飯品質向上研究会	2名
2月12日	HACCPチーム	HACCP会議	14名
2月17日	食品安全チーム	内部監査報告会	13名
2月19日	品質保証室	手洗い委員会	18名
2月19日	生産事業部	5S委員会	19名
2月24日	食品安全チーム	FSSC会議	12名
2月25日	株式会社マルマ	食品衛生講習会	22名
2月26日	品質保証室	QA会議	9名
2月27日	HACCPチーム	HACCP会議	9名