

1. 従業員の ATP 拭き取り検査結果報告

ATP 検査とは、菌と食物残渣が持つ ATP (アデノシン三リン酸) を汚れの量として捉え、数値化したものです。専門家の指導の元、ATP 値 1000 以下を合格基準として、工場への入室準備の手洗い後の従業員を抜き打ちで検査致しました。不合格の場合は監督者立会いの下、再度手洗いを実施の上再検査をおこなっております。

◇ 検査結果

実施日	検査場所	検査人数	合格者数	ATP 値の平均
2月2日	出勤時入室前	19	18	234
2月3日	出勤時入室前	20	18	250
2月4日	出勤時入室前	11	11	318

※ 不合格者は監督者立会いの下、再度手洗いを実施。

再検査で合格した後、作業に戻します。

※平均値は合格後の数値の平均とします。(2020.5.26～)

2. 手洗い委員会活動報告

手洗い委員会では毎月、従業員を対象に正しい手洗いの手順を覚えているか、爪は長くないかチェックを行っています。正しい手順で手洗いをを行うことを定着させ、洗い忘れを防止し、より効果的な手洗いを目指しています。

令和4年2月の手洗いチェック実施人数は下記の通りです。

実施場所	実施人数	合格者数	実施場所	実施人数	合格者数
治一郎第1工場	69名	62名	包装梱包センター	29名	24名
治一郎第2工場	16名	14名			
宝福工場	25名	23名			

3. 2月度の研修の参加、実施状況について

令和4年2月の研修参加、実施状況は以下の通りです。

実施(参加)日	主催者	研修内容	参加者
2月2日	(株)TH企画セミナーセンター	with コロナ時代の食品衛生管理における従業員教育のポイント	1名
2月9日	品質保証室	手洗い委員会	14名
2月9日	生産事業部	5S委員会	22名
2月25日	品質保証室	QA会議	9名
2月28日	食品安全チーム	FSSC会議	15名

※会議、研修等はマスクを着用し、3密にならないよう安全に配慮をして実施しております。