

1. 従業員の ATP 拭き取り検査結果報告

ATP 検査とは、菌と食物残渣が持つ ATP (アデノシン三リン酸) を汚れの量として捉え、数値化したものです。専門家の指導の元、ATP 値 1000 以下を合格基準として、工場への入室準備の手洗い後の従業員を抜き打ちで検査致しました。不合格の場合は監督者立会いの下、再度手洗いを実施の上再検査をおこなっております。

◇ 検査結果

実施日	検査場所	検査人数	合格者数	ATP 値の平均
5月7日	出勤時入室前	21	20	301
5月12日	出勤時入室前	20	18	199
5月14日	出勤時入室前	20	19	384

※ 不合格者は監督者立会いの下、再度手洗いを実施。

再検査で合格した後、作業に戻します。

※平均値は合格後の数値の平均とします。(2020.5.26～)

2. 手洗い委員会活動報告

手洗い委員会では毎月、従業員を対象に正しい手洗いの手順を覚えているか、爪は長くないかチェックを行っています。正しい手順で手洗いをを行うことを定着させ、洗い忘れを防止し、より効果的な手洗いを目指しています。

令和3年5月の手洗いチェック実施人数は下記の通りです。

実施場所	実施人数	合格者数	実施場所	実施人数	合格者数
治一郎第1工場	4名	4名	包装梱包センター	1名	1名
治一郎第2工場	2名	2名			
宝福工場	46名	45名			

不合格者にはその場で指導を行い、合格するまで毎月チェックを行っています。

3. 5月度の研修の参加、実施状況について

令和3年5月の研修参加、実施状況は以下の通りです。

実施(参加)日	主催者	研修内容	参加者
5月19日	品質保証室	手洗い委員会	23名
5月19日	生産事業部	5S委員会	26名
5月25日	食品安全チーム	FSSC会議	18名
5月27日	品質保証室	QA会議	10名

※会議、研修等はマスクを着用し、3密にならないよう安全に配慮をして実施しております。