

1. 従業員の ATP 拭き取り検査結果報告

ATP 検査とは、菌と食物残渣が持つ ATP (アデノシン三リン酸) を汚れの量として捉え、数値化したものです。専門家の指導の元、ATP 値 1000 以下を合格基準として、工場への入室準備の手洗い後の従業員を抜き打ちで検査致しました。不合格の場合は監督者立会いの下、再度手洗いを実施の上再検査をおこなっております。

◇ 検査結果

実施日	検査場所	検査人数	合格者数	ATP 値の平均
9月1日	出勤時入室前	20	8	658
9月7日	出勤時入室前	21	16	519
9月2日	出勤時入室前	20	20	286
9月6日	出勤時入室前	20	20	197

※ 不合格者は監督者立会いの下、再度手洗いを実施。

再検査で合格した後、作業に戻します。

※平均値は合格後の数値の平均とします。(2020.5.26～)

※9月1日実施の結果が良好でなかったため、同場所・時間帯で再検査を9月7日に実施致しました。引き続き手洗い活動を徹底して参ります。

2. 9月度の研修の参加、実施状況について

令和4年9月の研修参加、実施状況は以下の通りです。

実施(参加)日	主催者	研修内容	参加者
9月12日～13日	日本能率協会	FSSC 規格解説セミナー	3名
9月14日	品質保証室	手洗い委員会	19名
9月14日	生産事業部	5S 委員会	19名
9月14日～16日	日本能率協会	治一郎工場 FSSC 監査	11名
9月26日	食品安全チーム	FSSC 会議	10名
9月27日	静岡県食品衛生協会	静岡県ミニ HACCP 監査	3名
9月28日	品質保証室	QA 会議	12名

※会議、研修等はマスクを着用し、3密にならないよう安全に配慮をして実施しております。