

1. 従業員の ATP 拭き取り検査結果報告

ATP 検査とは、菌や食物残渣に存在する ATP（アデノシン三リン酸）や ADP（アデノシン二リン酸）、AMP（アデノシン一リン酸）を汚れの量として捉え、数値化したものです。今までは ATP と AMP が検出できる試薬を使用しておりましたが、より高度な衛生管理の実施を目指し、2023 年 2 月からは ATP と AMP に加え、ADP も検出できる試薬に変更しております。ATP 値 1500 未満を合格として、工場入室時の手洗い後の従業員を抜き打ちで検査致しました。（変更前は ATP 値 1000 以下で合格）

以前よりも再検査対象者が増えておりますがデータを収集し、必要に応じて目標値の見直しや対策を検討していきます。また、再検査対象者には多方面からの検査を実施して因果関係を追究し、より安全な製品を製造できるように努めて参ります。

◇ 検査結果

実施日	検査場所	検査人数	合格者数	ATP 値の平均
2 月 1 日	出勤時入室前	19	9	932
2 月 2 日	出勤時入室前	20	17	634
2 月 3 日	出勤時入室前	14	11	832

※ 不合格者は監督者立会いの下、再度手洗いを実施。再検査で合格した後、作業に戻します。

※ 平均値は合格後の数値の平均とします。（2020.5.26～）

2. 手洗い委員会活動報告

手洗い委員会では毎月、従業員を対象に正しい手洗いの手順を覚えているか、爪は長くないかチェックを行っています。正しい手順で手洗いをを行うことを定着させ、洗い忘れを防止し、より効果的な手洗いを目指しています。

令和 5 年 2 月の手洗いチェック実施人数は下記の通りです。

実施場所	実施人数	合格者数	実施場所	実施人数	合格者数
治一郎第 1 工場	100 名	88 名	包装梱包センター	69 名	67 名
治一郎第 2 工場	100 名	96 名			
宝福工場	297 名	270 名			

3. 2 月度の研修の参加、実施状況について

令和 5 年 2 月の研修参加、実施状況は以下の通りです。

実施（参加）日	主催者	研修内容	参加者
2 月 8 日	品質保証室	手洗い委員会	17 名
2 月 8 日	生産事業部	5S 委員会	24 名
1 月 24 日～ 2 月 15 日	食品安全チーム	内部監査 (治一郎工場)	18 名
2 月 24 日	品質保証室	QA 会議	12 名
2 月 27 日	食品安全チーム	FSSC 会議	17 名

※ 会議、研修等はマスクを着用し、3 密にならないよう安全に配慮をして実施しております。