

1. 従業員の ATP 拭き取り検査結果報告

ATP 検査とは、菌や食物残渣に存在する ATP（アデノシン三リン酸）や ADP（アデノシン二リン酸）、AMP（アデノシン一リン酸）を汚れの量として捉え、数値化したものです。今までは ATP と AMP が検出できる試薬を使用しておりましたが、より高度な衛生管理の実施を目指し、2023 年 2 月からは ATP と AMP に加え、ADP も検出できる試薬に変更しております。ATP 値 1500 未満を合格として、工場入室時の手洗い後の従業員を抜き打ちで検査致しました。（変更前は ATP 値 1000 以下で合格）

不合格者に対しては再検査の際に、手洗い手順が正しいことを確認しております。

新しい試薬の特性を考慮し、2 月から蓄積したデータを元に基準値の検討を実施して参ります。

◇ 検査結果

実施日	検査場所	検査人数	合格者数	ATP 値の平均
6月6日	出勤時入室前	21	11	871
6月7日	出勤時入室前	20	12	462
6月8日	出勤時入室前	21	17	545

※ 不合格者は監督者立会いの下、再度手洗いを実施。再検査で合格した後、作業に戻します。

※平均値は合格後の数値の平均とします。(2020.5.26～)

2. 手洗い委員会活動報告

手洗い委員会では毎月、従業員を対象に正しい手洗いの手順を覚えているか、爪は長くないかチェックを行っています。正しい手順で手洗いを行うことを定着させ、洗い忘れを防止し、より効果的な手洗いを目指しています。

令和 5 年 6 月の手洗いチェック実施人数は下記の通りです。

実施場所	実施人数	合格者数	実施場所	実施人数	合格者数
治一郎第 1 工場	94 名	82 名	包装梱包センター	42 名	31 名
治一郎第 2 工場	99 名	97 名			
宝福工場	200 名	190 名			

3. 6 月度の研修の参加、実施状況について

令和 5 年 6 月の研修参加、実施状況は以下の通りです。

実施（参加）日	主催者	研修内容	参加者
6月21日	品質保証室	手洗い委員会	16名
6月21日	生産事業部	5S委員会	26名
6月26日	食品安全チーム	FSSC会議	14名
6月29日	品質保証室	QA会議	11名