

## 1. 従業員の ATP 拭き取り検査結果報告

ATP 検査とは、菌や食物残渣に存在する ATP（アデノシン三リン酸）や ADP（アデノシン二リン酸）、AMP（アデノシン一リン酸）を汚れの量として捉え、数値化したものです。今までは ATP と AMP が検出できる試薬を使用しておりましたが、より高度な衛生管理の実施を目指し、2023 年 2 月からは ATP と AMP に加え、ADP も検出できる試薬に変更しております。ATP 値 1500 未満を合格として、工場入室時の手洗い後の従業員を抜き打ちで検査致しました。（変更前は ATP 値 1000 以下で合格）

不合格者に対しては再検査の際に、手洗い手順が正しいことを確認しております。2023 年 12 月からは、正しい手洗い方法で何度手を洗っても数値が下がらない方に関して、手の平スタンプ検査を実施し、菌数が基準値以内であることを確認する方法に変更しております。

### ◇ 検査結果

| 実施日     | 検査場所   | 検査人数 | 合格者数 | ATP 値の平均 |
|---------|--------|------|------|----------|
| 5 月 2 日 | 出勤時入室前 | 20   | 20   | 622      |
| 5 月 6 日 | 出勤時入室前 | 20   | 16   | 587      |
| 5 月 7 日 | 出勤時入室前 | 9    | 8    | 377      |

※ 不合格者は監督者立会いの下、再度手洗いを実施。再検査で合格した後、作業に戻します。

※ 平均値は正しい手洗い方法で何度手を洗っても数値が下がらない方を含まない、合格後の数値の平均とします。（2023. 12～）

## 2. 5 月度の研修の参加、実施状況について

令和 7 年 5 月の研修参加、実施状況は以下の通りです。

| 実施（参加）日  | 主催者     | 研修内容    | 参加者  |
|----------|---------|---------|------|
| 5 月 14 日 | 品質保証室   | 手洗い委員会  | 12 名 |
| 5 月 14 日 | 生産事業部   | 5S 委員会  | 23 名 |
| 5 月 26 日 | 食品安全チーム | FSSC 会議 | 17 名 |
| 5 月 28 日 | 品質保証室   | QA 会議   | 12 名 |